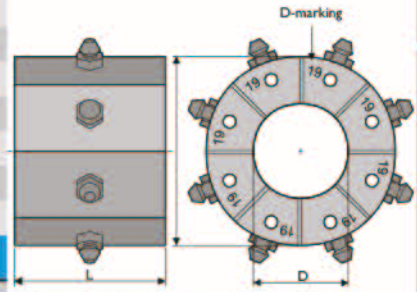
SP350

Обжимные пресса Finn-Power серии SP с открытой С-образной рамой оптимальны для опрессовки шлангов любой нестандартной формы, изогнутых или других сложных сборок.
SP350 имеет регулируемый угол наклона обжимной головы для облегчения ориентации детали и обзора. SP350 поставляется с подвижным поворотным рычагом для системы управления ICC.
SP350 доступен в следующих конфигурациях:
- Z-model с раздельным обжимным модулем и маслостанцией
- S-model с повышенной скоростью обжима
- D-model с двойным обжимным модулем

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Диапазон обжима (mm) [1]	10-54
Диапазон обжима (дюйм) [1]	0.39-2.12
Макс. сила сжатия (kN)	350
Макс. сила сжатия (тонн)	35
Цикл обжима 10 mm (сек) [2]	1.1 (S-модель: 0.7)
Макс. диам. РВД (дюйм)	1 1/4
Серия кулачков [3]	CC22
Макс. открытие (mm) [4]	+25/+48
Мастер кулачки D/L (mm)	84/78
Мастер кулачки D/L (дюйм)	3.31/3.07
Мощность двиг-ля (kW/HP)	3.0/4.0
Объем масла	50 l
РАЗМЕРЫ (ШхГхВ)	
Пресс (mm)	970x1020x1871
Пресс (дюйм)	38.2x40.2x73.7
ВЕС (KG/LBS)	
710/2050	



1) Со стандартными кулачками. Можно увеличить с нестандартными
2) Теоретически с 10 мм. циклом.
3)См. таблицы.
4) Макс открытие с установленным комплектом кулачков = мин. диаметр комплекта + 25/+48 мм.

УПРАВЛЕНИЕ
ICC (7" сенсорный экран)

СТАНДАРТНЫЕ ОПЦИИ
Устройство быстрой замены кулачков
Педаль (Стандартная модель и S-модель)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ
Педаль (Z-модель)
Автоматическая смазка кулачков G3
Пульт дистанционного управления (R1, R2)
Обжим по давлению ICC1
Ступенчатый обжим ICC2
Контроль качества обжима ICC3
Графический мониторинг качетсва обжима ICC4
Пакет ETH (Коммуникации TCP/IP & UDP)
A3 сигналы (кабель - опционально)
Сканер штрих кодов BCR
ICC 12" экран

КУЛАЧКИ CC22-СЕРИЯ

Артикул	D (mm)	L (mm)	Диапазон (mm)
18315/10	10	50	10.0-12.0
18315/12	12	50	12.0-14.0
18315/14	14	50	14.0-16.0
18315/16	16	50	16.0-19.0
18315/19	19	50	19.0-23.0
18315/23	23	50	23.0-27.0
18315/27	27	50	27.0-31.0
18315/31	31	50	31.0-36.0
18315/36	36	50	36.0-41.0
18315/41	41	50	41.0-47.0
18315/47	47	50	47.0-54.0

В дополнении к стандартным кулачкам, возможно изготовление любых специальных кулачков.