SP100

Обжимные пресса Finn-Power серии SP с открытой С-образной рамой оптимальны для опрессовки шлангов любой нестандартной формы, изогнутых или других сложных сборок.

SP100 с усилием 10 тонн предназначен для производства автомобильных шлангов.

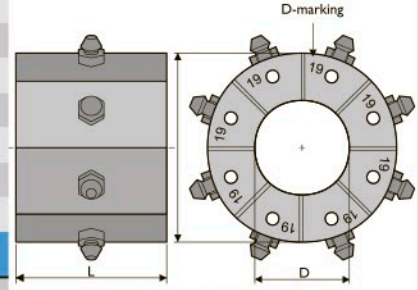
SP100 доступен в следующих конфигурациях:
- Z-model с раздельным обжимным модулем и маслостанцией
- S-model с повышенной скоростью обжима
- D-model с двойным обжимным модулем

УПРАВЛЕНИЕ
ICC (7" сенсорный экран)

СТАНДАРТНЫЕ ОПЦИИ
Устройство быстрой замены кулачков
Педаль (Стандартная модель и S-модель)

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ
Педаль (Z-модель)
Автоматическая смазка кулачков G3
Пульт дистанционного управления (R1, R2)
Обжим по давлению ICC1
Ступенчатый обжим ICC2
Контроль качества обжима ICC3
Графический мониторинг качетсва обжима ICC4
Пакет ETH (Коммуникации TCP/IP & UDP)
A3 сигналы (кабель - опционально)
Сканер штрих кодов BCR
ICC 12" экран

ХАРАКТЕРИСТИКИ	
Диапазон обжима (mm) [1]	10-46
Диапазон обжима (дюймы) [1]	0.39-1.81
Макс. сила сжатия kN)	100
Макс. сила сжатия (тонн)	10
Цикл обжима10 mm (сек) [2]	1.9 (S-model: 0.9)
Макс. диам. РВД (дюйм)	1 1/4
Серия кулачков [3]	SP100
Макс. открытие (mm) [4]	+11/+62
Мастер кулачки D/L (mm)	70/40
Мастер кулачки D/L (inch)	2.75/1.58
Мощность двиг-ля (kW/HP)	3.0/4.0
Объем масла	50 l
РАЗМЕРЫ (ШхГхВ)	
Пресс (mm)	814x782x1670
Пресс (дюйм)	32.0x30.8x65.7
ВЕС (KG/LBS)	
383/844	



1) Со стандартными кулачками. Можно увеличить с нестандартными
2) Теоретически с 10 мм. циклом.
3) См. таблицы.
4) Макс открытие с установленным комплектом кулачков = мин. диаметр комплекта + 11/+62 мм.

КУЛАЧКИ SP100-СЕРИЯ

Артикул	D [mm]	L [mm]	Диапазон (mm)
701817/10	10	40	10.0-12.0
701817/12	12	40	12.0-14.0
701817/14	14	40	14.0-16.0
701817/16	16	40	16.0-19.0
701817/19	19	40	19.0-23.0
701817/23	23	40	23.0-27.0
701817/27	27	40	27.0-31.0
701817/31	31	40	31.0-36.0
701817/36	36	40	36.0-41.0
701817/41	41	40	41.0-47.0
701817/47	47	40	47.0-54.0

В дополнении к стандартным кулачкам, возможно изготовление любых специальных кулачков.